

**Hobelware erzeugt aus dem Zopfbereich des Stammes,
techn. nachgetrocknet auf ca. 14 % (+/- 2 %) Restfeuchte.**

Hobelware aus Tanne - astig - wird als **Klasse I/III** gem. der Tegernseer Gebräuche erzeugt. Unter Berücksichtigung der Tegernseer Gebräuche werden mögliche Merkmale beschrieben. Die Ware wird trocken unsortiert geliefert. Soweit nicht ausdrücklich anders vereinbart, ist mit einer Holzfeuchte von ca. 14 % (+/- 2 %) zu rechnen.

**Erzeugt aus Schnittholz der Güteklasse I / III gem. Tegernseer Gebräuche (Fassung 2023)
(GKL I/II ca. 80 %, GKL III ca. 20 %)**

Güteklasse I

- Farbe blank, darf vereinzelt leicht farbig sein – max. 10 % der Oberfläche
- kleine fest verwachsene Äste bis zu einem Durchmesser von $\leq 2,0$ cm
- Die Ware darf kleine durchgehende Risse bis zur maximalen Element - / Brettbreite aufzeigen, an den Stirnseiten sind durchgehende Risse möglich
- Haarrisse bleiben über alle Klassen unberücksichtigt
- kleine Baumkanten bis zu $\frac{1}{4}$ der Brettlänge/ max. $\frac{1}{4}$ der Brettstärke aufweisen – gilt für Vorder- & Rückseite

Güteklasse II

- leicht farbig – max. 10 % der Oberfläche
- fest verwachsene Äste - auch schwarze Äste - bis zu einem Durchmesser von ≤ 4 cm
- feste schwarze und schwarz umrandete Äste gelten als gesund, wenn sie einseitig min. zur Hälfte fest verwachsen sind
- kleine Risse, auch durchgehende Risse, bis Elementbreite
- kleine Baumkanten bis zu $\frac{1}{4}$ der Brettlänge/ max. $\frac{1}{4}$ der Brettstärke aufweisen – gilt für Vorder- & Rückseite
- kleine Hobelfehler auf der Sichtseite

Güteklasse III

- mittelfarbig - bis zu 40 % der Oberfläche (rot streifig)
- fest verwachsene Äste - auch schwarz Äste - in beliebiger Größe zulässig
- vereinzelt mittelgroße ausgeschlagene Äste und Kanten, ≤ 4 cm Durchmesser
- Risse auch durchgehend bis zu $\frac{1}{4}$ der Elementlänge
- geringer Insektenfraß zulässig
- Hobelfehler bis Elementlänge

Sortierfehler: Unter Berücksichtigung der EN Normen 14519 und 15146 sind Sortierfehler von max. 5 % zulässig.

Wichtig! Maximal 5 % der Liefermenge darf Merkmale, die über die Beschreibung hinausgehen, aufzeigen! Die Klassifizierung nach dem Aussehen berücksichtigt keine Merkmale, die nach dem Zusammensetzen der Elemente nicht mehr sichtbar sind.

Mechanische Bearbeitung & Maße

- 3 Seiten sauber gehobelt, 1 Breitseite / 2 Schmalseiten
- Geringe Hobelfehler auf max. 10 % der Brettlänge zulässig
- Rückseite ohne Anforderung, Maßhaltigkeit muss gewährleistet sein
- Maßtoleranzen gem. DIN EN 14519:2006 bzw. DIN EN 15146:2007

Bauteiltypische Eigenschaften und Konstruktionsprinzipien werden u.a. in den Veröffentlichungen des VEH („VEH Holzfassaden“ 2. Auflage 2021) beschrieben. Die in den Fachregelwerke des Holzbau Deutschland BDZ Teil 1 (Ausgabe Januar 2020) beschriebenen Konstruktionsprinzipien sollten als Mindestanforderung zur Ausführung berücksichtigt werden.

Stand August 2024